



## QUEUES D'ARONDE DE CHARPENTE

Réalisez vos assemblages de charpente à queue d'aronde



## Queue d'aronde de charpente

### Le système Arunda

Arunda est un système qui permet de réaliser manuellement des assemblages de charpente à queue d'aronde (queue d'aigle).

Il est composé d'une paire de gabarits, l'un pour le tenon et l'autre pour la mortaise, d'une défonceuse puissante, d'une fraise spéciale à queue d'aronde et de quelques accessoires.

4 modèles de gabarits sont disponibles en fonction des dimensions de bois couramment utilisées par le charpentier.

#### Procédé

Sur la base d'une règle simple, vous déterminez la hauteur de l'assemblage (par ex. 150 mm). Vous réglez les butées des gabarits sur le chiffre correspondant à cette même hauteur. Vous fixez, au moyen de serre-joints, le gabarit mâle sur la tête de poutre à tenonner et le gabarit femelle sur la poutre à mortaiser.

Avec la défonceuse équipée de la fraise vous fraisez le tenon et la mortaise à queue d'aronde. Vous enlevez les gabarits et votre assemblage est prêt: c'est simple et beau !

Avec Arunda vous réalisez des assemblages de charpente de manière autonome à l'atelier comme sur le chantier: assemblage de solive sur sommier, chevron sur panne, chevêtre, assemblage droit ou en biais.

Arunda a été mis au point en Suisse par des professionnels de la construction en bois et des industriels de l'outil. Au bénéfice d'un brevet international, le gabarit Arunda a été conçu pour une utilisation simple et efficace !

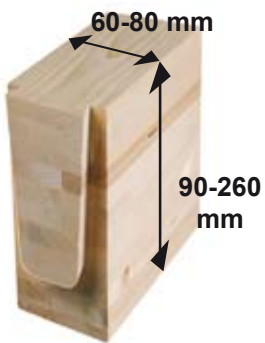
Avec le système Arunda, l'assemblage de charpente à queue d'aronde devient ornement !



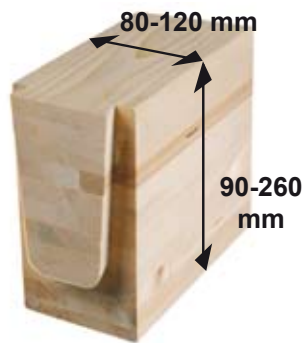


## 1 Gabarit Arunda

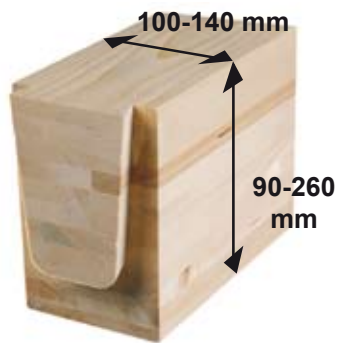
Composé de 1 guide mâle et 1 guide femelle et des butées.  
4 modèles à choix.



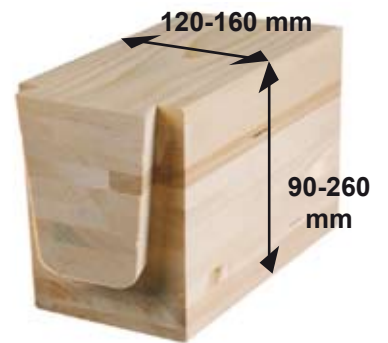
**No 60**  
Pour poutre à tenonner  
Largeur 60-80 mm  
x hauteur 90-260 mm.



**No 80**  
Pour poutre à tenonner  
Largeur 80-120 mm (+20)  
x hauteur 90-260 mm (+20).



**No 100**  
Pour poutre à tenonner  
Largeur 100-140 mm (+20)  
x hauteur 90-260 mm (+20).



**No 120**  
Pour poutre à tenonner  
Largeur 120-160 mm (+20)  
x hauteur 90-260 mm (+20).

## Autres outils du système Arunda

2 Défonceuse Mafell LO 65 Ec

3 Fraise spéciale Arunda

4 Couteaux de rechange Arunda pour fraise.

5 Bague de guidage Arunda pour Mafell LO 65 Ec

6 Jauge de réglage Arunda pour fraise

7 Serre-joint Bessey GH 30 H

8 Plaques d'élargissement pour Mafell LO 65 Ec

## Vos avantages

### RAPIDITE

La mise en oeuvre des assemblages est rapide : 8 à 18 paires d'assemblages par heure (tenon + mortaise).

### FACILITE

Les pièces de charpente s'assemblent facilement par le haut. Les poutres ne doivent pas être écartées l'une de l'autre ni être étayées.

### PRECISION

L'assemblage est autoserrant. Les pièces plaquent parfaitement entre elles.

### LIBERTE

Vous réalisez des assemblages sur des poutres (solive/chevron) de 60 à 180 mm de largeur et jusqu'à 280 mm de hauteur. Pas de limite de dimension pour les poutres à mortaiser (sommier/panne).

### POLYVALENCE

Un seul modèle de gabarit est valable pour des sections de bois très variables. Plus de problème de stockage des connecteurs métalliques et de leur disponibilité en plusieurs grandeurs.

### GAIN DE TEMPS

Les tenons et mortaises sont réalisés sans modification de la position de la fraise et pour toute la série

### QUALITE

La charpente retrouve ses lettres de noblesse grâce à un assemblage bois sur bois.

### FORCE

L'assemblage à queue d'aronde permet une charge admissible 2 à 4 fois supérieure à un tenon-mortaise classique de charpente.

### MOBILITE

Les gabarits s'utilisent à l'atelier, sur le chantier ou en rénovation.

### ECONOMIE

Remplace avantageusement les connecteurs en métal (coûteux et long à mettre en oeuvre). Investissement unique du système pour une disponibilité constante et polyvalente.

## Comparaison entre assemblage par connecteur métallique et système Arunda

	Connecteur	Arunda
Fraisage de la solive	-	Oui
Fraisage du sommier	Oui	Oui
Positionnement du connecteur (avec gabarit ou en mesurant)	Oui	-
Vissage (16 à 46 vis)	Oui	-
Nombre d'assemblages par heure // Coût main d'oeuvre par assemblage	5 à 8 pièces/h // CHF. 10.- à 16.-	8 à 18 pièces/h // CHF. 5.- à 10.-
Coût du connecteur métallique (type ATF)	CHF 19.- à 33.-	-
Coût des vis (entre 16 et 46 vis selon modèle du connecteur)	CHF 1.- à 3.-	-
Coût total par assemblage (hors amortissement matériel et machines)	CHF. 30.- à 50.-	CHF. 5.- à 10.-
Rapidité + Facilité de montage: Echelle de 1 à 10 (mauvais = 1/excellent = 10)	6-7	9-10

Votre revendeur